

Conseil Consultatif Citoyen pour la Transition Ecologique
Relevé de décisions de la réunion du 24 mai 2022

Présents : Myriam BUI-XUAN, Caroline NIZOU, Bernadette RUELLE, Silvia BEDARD, Stéphanie CANDAES (FCPE collègue), Thierry NOEL, Daniel GRZEBYK, Jean-Marie PUSLECKI, Patrick DUCHENE, Michel DULCIRE (AL Ort), Vincent MEYNIER, Cyrille Triozon.

Excusés : Bernadette BRISARD, Marina COPPENS, Patricia VERSACE, Jean GUYOT.

Président de séance : Thierry NOEL / Secrétaire de séance : Bernadette Ruelle.

Ordre du jour :

1. Bilan d'étape du 3CTE
2. Prospective

1. Bilan d'étape du 3CTE

Un premier brouillon du bilan d'étape du 3CTE a été réalisé par JM Puslecki et M Bui-xuan.

Pour ce rapport T Noël va compléter les éléments concernant le bilan des activités du 3CTE depuis sa mise en place en avril 2021. Chaque membre du 3CTE pourra ensuite compléter ce rapport.

Il est important que chaque personne du groupe remplisse le questionnaire qui servira à alimenter le rapport. Le questionnaire rempli doit être renvoyé à C Triozon.

La question de la diffusion des travaux du 3CTE a été posée. Il a été décidé que T Noël demanderait à la mairie si le 3CTE peut avoir un onglet sur le site de la mairie pour rendre visible ce qui est fait par le 3CTE.

2. Prospective

- Il est proposé que le 3CTE organise une réunion publique en automne
- Comme en 2021 le 3CTE donnera un avis, prenant en compte la transition écologique, sur les projets proposés au budget participatif de la commune. Cet avis devra être rendu avant le 9 septembre. Comme l'année dernière il s'agira d'un travail en petits groupes, C Triozon répartira les différents projets dans les groupes et il y aura une mise en commun des avis lors d'une réunion début septembre.
- Tous les projets de la commune en relation avec la transition écologique ont été listés et présentés. Une fiche type a été élaborée pour chaque projet. Chaque projet a été classé dans une thématique. Il y a 7 thématiques :
 - Démocratie participative
 - Stratégie bas carbone
 - Biodiversité, espaces naturels et agricoles
 - Justice sociale
 - Mobilité
 - Prévention des déchets
 - Santé et alimentation

Un travail en groupes va débuter, chaque membre du 3CTE doit s'inscrire dans une ou dans les thématiques qui l'intéresse, C Triozon envoie un fichier pour cela.

- A la demande des membres du 3CTE, le service Transition Ecologique organise une présentation du Bilan Carbone de la commune réalisé par l'Agence AGATTE. A cette occasion, le 3CTE a souhaité que soient également présents les membres des comités de projet Mobilités Actives, Biodiversité et Production d'énergie Photovoltaïque. Deux dates sont en cours de discussion pour cette réunion : soit le 14 juin soit le 4 juillet.
- Serait-il intéressant de faire une réunion « fresque du climat » avec les membres des autres comités de projets ?
- Serait-il intéressant de faire des réunions avec les différents comités de projets ?

Ces deux dernières questions n'ont pas été tranchées.

3. Programmation prochaine réunion

Début septembre avec comme ordre du jour :

- Avis sur les projets du budget participatif
- Validation rapport d'étape
- La répartition en thématiques suite au questionnaire envoyé par C Triozon.